

1. Code d'identification unique du produit type :

Unique identification code of the product-type:

Conduit de cheminée métallique à parois multiples

Multi Wall Metal System Chimney

EN 1856-1

T600 N1 D V2 L50050 G(50)

T450 N1 W V2 L50050 G(50)

T200 P1 W V2 L50050 O(50)

2. Type, lot ou numéro de série ou tout autre élément d'identification du produit de construction comme l'exige l'article 11(4) ou le RPC :

Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under article 11(4) or the CPR:

NOVA

3. Usage(s) prévu(s) prévu(s) du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:

Évacuer dans l'atmosphère les produits de combustion des appareils alimentés au fioul, au gaz et aux combustibles solides, dans des conditions de tirage naturel et en condition sèche. Sur les systèmes à pression positive en condition humide, des joints peuvent être montés a posteriori autour du raccord.

To convey the products of combustion from a gas, oil or solid fuel fired appliance to atmosphere under negative draught and dry conditions. For positive draught and wet systems, seals can be retrofitted to the joint.

4. Nom, marque déposée ou marque commerciale déposée et adresse de contact du mandataire, comme l'exige l'article 11(5) :

Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacture as required under article 11(5):

SF Ltd
Pottinton Business Park
Barnstaple
Devon
Royaume-Uni
EX31 1LZ
Tel: +44 1271 326633 Fax: +441271 334303 Email: info@sflchimneys.com

5. Systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances, tels que définis dans RPC, Annexe V :

System of assessment and verification of consistency of performance as set out in CPR, Annex V:

Système 2 + et Système 4 (Éléments terminaux)

System 2+ and System 4 (Terminals)

6. Dans le cas où la déclaration de performance concerne un produit de construction couvert par une norme harmonisée :

In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:

L'organisme notifié n° 0086 a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de production en usine et la surveillance, l'évaluation, et l'appréciation permanentes du contrôle de la production en usine, et a délivré le certificat de conformité du contrôle en usine.

Notified factory production control certification body 0086 performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

7. Performances déclarées tableau Annexe ZA - EN 1856-1

Declared Performance to Annex ZA - EN 1856-1

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification technique harmonisée
Essential Characteristics	Performance	Harmonised Technical Specifications
Force de compression Compressive strength Sections, raccords et supports de conduits Chimney sections, fittings and supports	Voir Annexe A See Appendix A	EN 1856-1
Résistance au feu Resistance to fire	DN(100-300): T200 O(50) T450 G(50) T600 G(50) DN(>300): T200 O(75) T450 G(75) T600 G(75)	
Étanchéité aux gaz/fuites Gas tightness / leakage	T200 $\leq 0.006 \text{ l.s}^{-1}.\text{m}^{-2}$ (P1) T450 $\leq 2.0 \text{ l.s}^{-1}.\text{m}^{-2}$ (N1) T600 $\leq 2.0 \text{ l.s}^{-1}.\text{m}^{-2}$ (N1)	
Résistance à l'écoulement des sections de conduits Flow resistance of chimney sections Résistance à l'écoulement des raccords de conduits Flow resistance of chimney fittings	Conformément à EN 13384-1 According to EN 13384-1	EN13384-1
Résistance thermique Thermal resistance	0.4 m ² K/W (moyenne calculée) 0.4 m ² K/W (Average Calculated)	EN 1856-1
Résistance aux chocs thermiques Thermal Shock Resistance	T600 Oui Yes T450 Oui Yes T200 Non No	
Résistance à la traction Tensile Strength	Voir Annexe A See Appendix A	
Installations non verticales Non-vertical installations	4 mètres entre les supports latéraux 4 metres between lateral supports	EN 1856-1
Composants soumis à la charge du vent Components subject to wind load	DN80 = 1,5 m DN100 = 2,5 m DN130-DN350 = 3,0 m Distance maximale entre supports latéraux : 4 m Maximum spacing between lateral supports: 4 m	
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau Water and vapour diffusion resistance	T600 Non No T450 Non No T200 Oui (avec joints) Yes (With Seals)	
Pénétration de condensats Condensate penetration	T600 Oui Yes T450 Oui Yes T200 Oui Yes	Pour de plus amples informations techniques, veuillez vous référer à la documentation commerciale du produit. For further technical information, please refer to the product sales literature.
Résistance à la corrosion Durability against corrosion	V2	
Résistance au gel/dégel Freeze thaw	S.O. N/A	

8. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 7. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 7. The declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

9. Les charges décrites ci-dessus sont basées sur des conditions d'essai ; veuillez vous référer à la documentation commerciale SFL et aux instructions d'installation au moment d'entreprendre des installations du site.

The loadings detailed above are based on test conditions, please refer to SFL sales literature and installation instructions when undertaking on site installations.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Jason Lee BSc(Hons) - Directeur Technique SFL

Underskrevet:

Signed:



Dato:

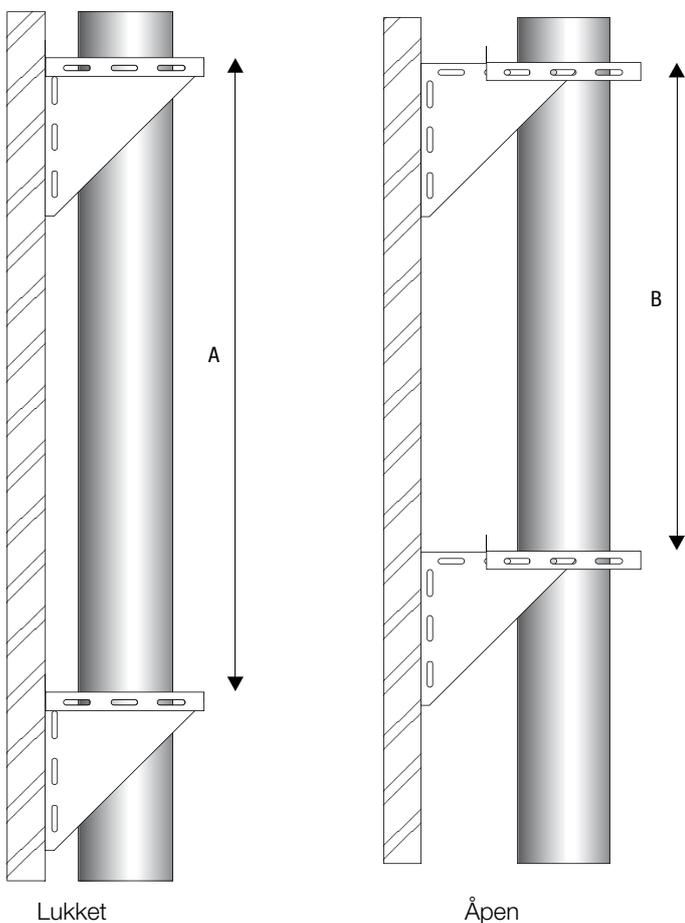
Date:

1er Mai 2013

Annexe A - Charges structurales

Toutes les charges mécaniques ont été converties en mètres de produit, sauf indication contraire, pour faciliter la mise en oeuvre sur la base des charges de calcul des données d'essai. Les charges de calcul du produit représentent l'approximation la plus proche sur la base de la tolérance du poids du produit et de la documentation technique actuelle.

Charge de compression - Plaques support.



Dim. du produit (mm)	(Charge de calcul - Kg) Longueur max. entre supports (m)			
	Acier inox		Acier galvanisé	
	FERMÉ	OUVERT	FERMÉ	OUVERT
100	30	25	30	25
130	30	25	30	25
150	30	25	30	25
180	20	15	20	15
200	20	15	20	15
250	20	15	20	15
304	20	15	20	15
355	18	12	18	12

Charge de compression – Tés (Charge verticale en mètres)

Composant	Dim. du produit (mm)							
	100	130	150	180	200	250	304	355
Tés 90°, 93°, 95°	13	13	13	13	13	13	13	13
Té 135°	13	13	13	13	13	13	13	13

Charge de compression – Éléments (Charge verticale en mètres)

Composant	Dim. du produit (mm)							
	100	130	150	180	200	250	304	355
Éléments	153	140	124	106	96	79	66	62

Charge de traction – Raccord (mètres de produit)

Composant	Dim. du produit (mm)							
	100	130	150	180	200	250	304	355
Éléments	81	65	58	49	45	37	31	27

EC Certificate

Certificate of Factory Production Control

Certificate No. 0086 - CPD - 496040



In compliance with the Directive 89/106/EEC of the council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (Construction Products Directive – CPD), as amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Single and Multi-Wall System Chimney Products

Comprising of metallic liners (chimney sections, chimney fittings and terminals, including supports) used to convey the products of combustion: gas, oil, solid fuel and wood (singly or combination) from appliances to the outside atmosphere.

and produced by

SFL (a division of Powrmatic Ltd)

Pottington Business Park, Barnstaple, Devon, EX31 1LZ

manufactured in the factory located at
Pottington Business Park, Barnstaple, Devon, EX31 1LZ

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control, and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body BSI has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the harmonised European Standard

EN 1856-1:2003

were applied.

For and on behalf of the British Standards Institution, a Notified Body for the above Directive.
Notified Body Number 0086.

Anne Boyd, Managing Director,
Product Services
Date 12 October 2005

This certificate first issued 16 May 2005

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory product control itself are not modified significantly.

The British Standards Institution is incorporated by Royal Charter.